

ROBOTIN

Stazione saldante automatica



La stazione saldante ROBOTIN trova applicazione nelle aziende elettroniche sostituendo ed evitando la manualità di un operatore impiegato per attività ripetitive di saldatura a ferro caldo.

Facilissima da utilizzare, velocissima da programmare tramite il suo controller in dotazione, ha la possibilità di regolazione dei suoi molteplici parametri di utilizzo.

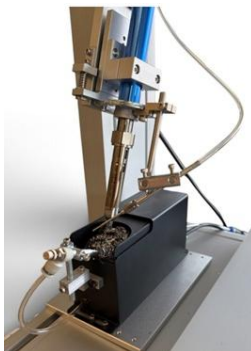
Inoltre ha una vasta dotazione di punte di saldatura intercambiabili per le differenti lavorazioni che si intende effettuare.

GRUPPO SALDATURA

UNITA' DI ALIMENTAZIONE

SPECIFICHE TECNICHE:

- Potenza nominale: 150/200W
- Numero di assi: 4
- Corsa di movimento:
 - Asse X: 600 mm
 - Asse Y1: 300 mm
 - Asse Y2: 300 mm
 - Asse Z: 100 mm
 - Asse A: 330°
- Precisione di posizionamento:
 - Assi X, Y1, Y2, Z: 0.01mm
 - Asse A: 360°
- Velocità di movimento:
 - Assi X, Y1, Y2, Z: 0.1 – 500 mm/s
 - Asse A: 1600°/s
- Ripetibilità:
 - Assi X, Y1, Y2, Z: 0.02mm
 - Asse A: 0.02°
- Range di temperatura: 50°C – 600°C
- Diametro filo di stagno: 0.5mm, 0.6mm, 0.8mm, 1.0mm, 1.2mm
- Sistema di trazione: motore passo-passo + cinghia sincrona + guida di scorrimento
- Capacità di memoria: 1000 programmi
- Alimentazione: AC 220V, 50/60 Hz
- Dimensioni macchina: 600 x 940 x 930 mm
- Peso: 60 Kg



PUNTE



CONTROLLER



PANNELLO DI COMANDO



MGR ELECTRO SRL

Via Aldo Moro 3 _ 20815 COGLIATE (MB) Tel. 02/9660699

info@mgrelectro.it www.mgrelectro.it